

di FISSORE Giovanni Carlo, Piermario & Francesco

via SAVIGLIANO n.9 12030 Monasterolo di Sav. CN.

Tel. 0172-373 245

Fax 0172-388 821

www.corimefcurvaturatubi.com E-mail: corimef@aruba.it

Albo Imprese CN, Cod. Fiscale, P. IVA N. 00440820041

Costruzioni, riparazioni meccaniche e carpenteria in genere. Lavorazione dell' acciaio inox. Curvatura e piegatura tubi e profili vari con raggi ampi o stretti con anima interna. Taglio e piegatura lamiere con macchine CNC.

Tabella recante i raggi di curvatura ottenibili per tubi di sez. tonda, in rapporto ai materiali e agli spessori

Macchina CVG a 3 assi			
TUBI IN POLLICI		RAGGI A CENTRO CURVA	MATERIALI CURVABILI
3/4"	26,9	mm 75	Ferro, Inox, Alluminio spessori => 2 mm.
1"	33,7	mm 85	
1"e1/4	42,4	mm 105	
1"e1/2	48,3	mm 116	
2"	60	mm 150	
2"	60	mm 265	
2"e1/2	76,1	mm 242	Ferro e alluminio da 3 mm.
3"	88,9	mm 262	

Macchina STAR BEND a 6 assi				
TUBI IN POLLICI		RAGGI FISSI A CENTRO CURVA	RAGGI VARIABILI	MATERIALI CURVABILI
3/8"	17,2	mm 40	si	Ferro, Inox, Alluminio spessori => 2 mm.
1/2"	21,3	mm 54	si	
3/4"	26,9	mm 66	si	
1"	33,7	mm 84	si	
1"e1/4	42,4	mm 105	no	
TUBI IN MILLIMETRI		RAGGI FISSI A CENTRO CURVA	RAGGI VARIABILI	MATERIALI CURVABILI
20 mm.		mm 50	si	Ferro, Inox, Alluminio spessori => 2 mm.
22 mm.		mm 55	si	
25 mm.		mm 62,5	si	
30 mm.		mm 75	si	
35 mm.		mm 87,5	si	

*Si possono effettuare prove con materiali diversi e campionature.*

*Per ogni VS. esigenza, interpellateci.*